

MC-Injekt 2300 NV

Rășină flexibilă pentru injectare

Proprietățile produsului

- Rășina bicomponentă, poliuretanică tip elastomer, cu vâscozitate redusă
- Timp de aplicare îndelungat
- Accelerarea reacției în contact cu apa și creștere limitată în volum
- Injectare flexibilă
- Îndeplinește cerințele Ghidului UBA pentru contactul cu apă potabilă
- Declarație de performanță în conformitate cu EN 1504-5: U(D1) W(2) (1/2/3/4) (6/35)
- Scenarii de expunere evaluate REACH: contact pe perioadă mare cu apă (în fisură), inhalare și aplicare periodică

Aria de aplicare

- Etanșarea și umplerea flexibilă a fisurilor, îmbinărilor și golurilor în construcția de clădiri, structuri subterane, precum și în sistemele de canalizare în condiții uscate, cu apă și cu presiune ridicată a apei
- Injectări în conformitate cu to EN 1504-5
- Injectarea de furtunuri de injectare
- Etanșarea structurilor bazinelor pentru apă potabilă
- Hidroizolarea zidăriei împotriva umidității prin capilaritate

Aplicare

Pregătirea

Înainte de injectare în fisurile, cavitățile și scurgerile structurii, acestea trebuie inspectate conform standardelor și reglementărilor tehnice, după care se întocmește o propunere de injectare.

Mixing

MC-Injekt 2300 NV constă din două componente, componenta A și componenta B. Materialul trebuie amestecat conform raportului de amestec recomandat, cu un mixer cu rotații reduse până la obținerea unui amestec omogen. Înainte de prelucrare, materialul mixat trebuie pus într-un alt recipient pentru o remixare. Amestecul poate fi turnat în recipientul de la pompa și remixat.

Timpul de aplicare depinde de cantitatea de material amestecat și de temperatura ambiantă.

Injection

Injectarea se face cu pompa monocomponentă MC-I 510. Pe durata aplicării, rezervorul de rășină trebuie să fie închis.

În cazul unei ape sub presiune, spuma elastomerică MC-Injekt 2033 trebuie preinjectată, astfel încât MC-Injekt 2300 NV să nu poată fi spălată înainte de întărire. Se recomandă injectarea cu MC-Injektionspacker (packer pentru injectare cu presiune ridicată).

Lucrul cu MC-Injekt 2300 NV trebuie oprit dacă temperatura structurii scade sub + 6 ° C. Informații detaliate privind aplicarea pot fi găsite în MC Specificații de aplicare pentru MC-Injekt 2300 NV.

Curatarea masinilor

În timpul perioadei de întărire toate echipamentele trebuie curățate cu MC-Verdunnung PU. Materialul parțial sau complet întărit poate fi îndepărtat doar mecanic.

Date tehnice pentru MC-Injekt 2300 NV

Caracteristici	Unitate	Valoare*	Indicații
Raport de amestec	părți de masă părți de volum	100 : 111 3 : 1	component A : component B component A : component B
Densitate	kg/dm ³		DIN 53 479
- Componenta A		aprox. 0.98	
- Componenta B		aprox. 1.23	
- Amestec		aprox. 1.05	
Vâscozitate	mPa·s	aprox. 100	DIN EN ISO 3219
Tensiune superficială	mN/m	aprox. 31.474	Krüss Processor Tensiometer K100
Timp de aplicare	minute	aprox. 80	DIN EN 1504-5 (la 1.000 mPa·s)
-cu 1% apă		aprox. 35	
-cu 5% apă		aprox. 12	
Timp de reacție	minute	aprox. 180	ASTM D7487
Expansiune în contact cu apă	%	aprox. 30	EN 14 406
Temperatura de aplicare	°C	+ 5 to + 40	aer/material/temperatura substratului
Elasticitate în fisură	%	> 11 - 17	EN 12618-2
Elongație maximă	%	aprox. 100	DIN 53 455
Rezistența la tracțiune adezivă	N/mm ²	aprox. 0,31 - 0,89	DIN EN 12618-1, Beton uscat/umed
Tranziție vitroasă	°C	aprox. - 4	DIN EN 12614

* Toate datele tehnice au fost determinate la 20 °C și 50 % umiditate relativă

Caracteristicile produsului MC-Injekt 2300 NV

Culoare	Cafeniu
Livrare	6 x 1L în cutie de carton. Ambalaj de 10 l și 30 l
Depozitare	Poate fi depozitat în ambalajul original, sigilat la temperaturi între + 5° C și + 35° C în spații uscate, 18 luni de zile. Aceleași condiții sunt valabile și în timpul transportului.
Agent de curățare	MC-Verdünnung PU Este strict interzisă folosirea apei sau a agenților de curățare pe bază de apă!
Eliminarea deșeurilor	Ambalajele trebuie golite complet. Consultați fișa noastră cu informații pentru ambalaje "MC Conceptul de eliminare pentru ambalajele de transport și de vânzare neîncărcate". La cerere, vă vom trimite acest lucru cu plăcere.

Indicații privind siguranța

Pe toată durata prelucrării, trebuie purtat echipament de protecție: mănuși, îmbrăcăminte de protecție și ochelari / protecție la față. A se lua în considerare informațiile privind siguranța de pe etichetele produselor și de pe fișele de siguranță. GISCODE:PU 40

Notă: Informațiile din această fișă tehnică, se bazează pe experiența noastră și sunt corecte conform cunoștințelor noastre. Cu toate acestea informațiile nu sunt restrictive. Trebuie ajustate structurilor individuale, scopului aplicării și condițiilor locale. Datele oferite de noi sunt conform normelor ingineresti, de care s-a ținut cont în timpul aplicărilor. Din acest motiv suntem raspunzatori pentru corectitudinea datelor în cadrul termenilor și condițiilor de vânzare-livrare-și-service. Recomandările date de angajații noștri, care difera de informațiile din fișele noastre de date sunt impuse doar dacă sunt date în forma scrisă. Normele ingineresti acceptate trebuie respectate permanent.

Ediția 06/18. *În aceasta fișă tehnică, au fost facute unele modificări. Edițiile mai vechi nu sunt valabile și nu mai pot fi folosite în continuare. Dacă se emite o nouă ediție, revizuită tehnic, această ediție nu va mai fi valabilă.